

Tool & Precision component



未来工具
made in Meister



株式会社 **マイスター**

Vol. 20

ようこそ山形へ ようこそマイスターへ

新たにモノづくりの歴史を刻みます

2009年に寒河江市の中央工業団地に本社を移転、そして2018年には新たに第2工場と旧本社を改装した第3工場が完成。

本社工場と併設した第2工場は、月山・葉山を配した景観を背に、敷地面積16,500㎡、工場の総床面積4,300㎡とゆとりのある面積を確保しています。

私たちにとって工場は単なるモノを効率よく大量に生産するのみならず、お客様の見えないウオントを叶えるために+αの価値を創造する「場」でもあります。それを生み出す基になる「人」に焦点を当て、モチベーションと働き甲斐を演出する「時空の場」として、「結い」の思想をコンセプトにした本社工場『結い工房』、自動運転・無人化に向けて未来を見据えた第2工場『未来工房』、そしてその2つの工場を照らす光となる存在の医療機器製造に特化した第3工場『光工房』の3つの工場が完成しました。

正三角形の本社工場、正三角形を組み合わせた六角形の第2工場には左右と東西南北の面はありません。既成概念にとらわれない発想で、創造性のあるモノづくりを目指します。



母なる山・月山

父なる山・葉山

マイスター全景（2018年5月 撮影）

製造部切削工具部門

現在お手持ちのドリル、エンドミル、側フライスなど切削工具の再研削、成形加工、修理を承ります。また、特殊切削工具の新規設計、製作も含め御社切削加工のトータルカウンセラーとして最適な提案をさせていただきます。

加工品目

エンドミル、ドリル、ガンドリル、半月錐、平ギリ、テーパリーマ、Tスロットカッター、柄付きアンギュラーカッター、段付き・総型各種カッター、産業機械用特殊刃物などハイス鋼、超硬、SUS、サーメット、セラミックス、CBN、焼結ダイヤモンドとあらゆる材質に対応いたします。

機械設備

万能工具研削盤	13台(石井精密)
CNC工具研削盤	5台(牧野・ANCA2台)
NC倣い研削盤	3台(和井田製作所)
PCD工具研削盤	3台(カネヒラ・名古屋ダイヤ)
ドリル研削盤	7台(B・T・T 他)
円筒研削盤	2台(豊田、ツガミ)
ハイスピードストローク研削盤	1台(岡本工作機械)
平面研削盤	3台(三井・岡本・ワシノ)
鏡面ショットマシン	2台(東洋研磨材 他)
真空ロウ付機	1台(フジBC技研)
高周波ロウ付機	1台(富士電子)
CNC工具刃先研削盤	1台(和井田製作所)
その他研削盤	16台



全てのメーカーのコーティング仕様に適合した再研削・再コート

「もったいない」の心からスタートした切削工具再研削
工業用切削工具のほか各種カッター、ナイフなどあらゆる産業界で使用される
「切る・削る」の現場を見続けて来ました。

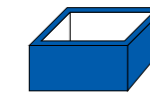
お客様のモノづくりからの要求は多種多様。時として新作よりも高度で複雑な技術・技能が要求されます。

弊社では標準工具を戦略的に活用していただくため修理・改造・追加工、総型化・組み合わせ等の省力工具や加工技術の提案、更には試作加工、開発、加工データの提供など幅広い業務展開をしています。

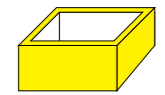
技能者と技術者が一体となってお客様のあらゆる要求にお応えすべく努力いたします。

レアメタル・リサイクルボックス

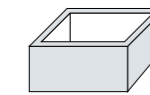
廃刃具を確実に再資源化するための回収システムをご利用下さい。(箱の色で分別しています)



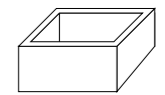
超硬



ハイス鋼



サーメット



ロウ付工具

ご一報下されば、上記リサイクルボックスをお送りいたします。

製造部精密部品部門

優れた加工品は美しい。
 私たちはお客さまの熱き「想い」を「形」にしてお届けする技能デザイナーです。

弊社では一様にNC機万能の工場を目指してはいません。

NC機と汎用機の特徴を活かすと同時に人の感性や気付き、知恵などを研ぎ澄まし技能伝承にも力を注いできました。

特殊機械装置部品、治工具、取付け具、組立て冶具、検査具などの設計製作の他、お客さまの「切る・削る」の部分も受託させていただきます。

加工技術

世の中φ0.02のエンドミルが出現したと思ったら、今度はφ0.01のドリルが市販される時代になりました。しかし、刃物があっても加工できるかどうかは別問題。弊社では独自の加工技術によって特徴のある微細加工を実現しています。

孔あけ加工	φ 0.05	深さ0.8mm	SUS304
細溝加工	巾 0.09	深さ2.4mm	SKD11
〃	巾 0.015	深さ0.015mm	超硬
長孔加工	巾 0.05×1.2mm	深0.8mm	焼結ダイヤモンド
薄板加工	t 0.06×20×30		超硬



この山形の美しい山河に囲まれて、繊細なモノづくりの感性が育まれていきます

弊社は未知の加工に挑戦する風土を大切にしてきました。
 今までに加工した事がない材質を、今までに使ったことがない工具や治具で、新しい加工方法でやってみませんか。

機械設備

NC微細研削盤	3台	和井田製作所	レーザーマーキング機	1台	オムロン
NC型彫り放電加工機	2台	ソディック	自動平面研削盤	5台	岡本工作機械
ワイヤー放電加工機	6台	ソディック ファナック	5軸マシニングセンター	1台	松浦機械
ワイヤー放電加工機 (油仕様)	1台	ソディック	マシニングセンター	2台	牧野フライス製作所
NC細孔放電加工機	2台	エレニックス	マシニングセンター	2台	松浦機械
NC成形研削盤	4台	テクノワシノ	マシニングセンター	3台	ブラザー・ファナック
CNC超精密平面研削盤	2台	ナガセインテグレックス	円筒研削盤	2台	津上他
ハイレシプロテーブル成形研削盤	1台	ナガセインテグレックス	静圧ロータリー研削盤	1台	進興製作所
小型CNC自動旋盤	1台	シチズンマシナリー	ラッピングマシーン	1台	日本エンギス
			汎用工作機械	16台	

活動と取組み

私たちは自分一人では生きられません
お客様を始め周りの人によって価値がある存在になれるのだ
と思います

- **エコアクション21** (平成18年3月取得)
E A 21は環境省による国内環境認証でCO₂削減に積極的に取り組んでいます。



- **省エネ・緑化**
インバーター式のエアコン、蛍光灯を採用。屋外は全面緑化、更に工場の屋上には2万本の被子植物を配し省エネを図っています。

- **ボランティア活動**
全員参加の屋外清掃奉仕も環境活動の一環です。



- **リサイクル**
工場から出るものは全て分別され、特に超硬、ハイス鋼、サーメットは研削粉に至るまで再利用・再資源化に取り組んでいます。

2012年 山形県環境保全推進賞受賞

- **倫理経営**
企業倫理を高めるのは企業トップの使命。内外に公称し自覚を高めています。

- **倫理朝礼**
毎朝のミーティングの前に倫理読本を斉唱し社員全員の倫理レベルの向上を図っています。

- **倫理研修**
各種社内研修の中に専門家を招いて倫理研修を行っています。

- **健康**
毎朝行われるラジオ体操も仕事モードのスイッチを入れる重要な位置づけと考えています。



- **心のカウンセリング**
時には厳しい仕事のストレスを和らげるため専門のカウンセラーが社員の心を支えています。

かけがえのない たった一度の人生を価値あるものへ

SJTから自己実現へ
多様な技術能力開発のため、自己啓発を促す数々の仕組みがあります



- **カフェテリア自己啓発プラン**
自分で選べる研修受講システムです。なりたい自分を応援するため、数々のメニューから選んで研修が受けられます。

- **マイスターカレッジ**
社内Off-JT 講師は社員や契約顧問の先生、そして技術コンサルタントやメーカーの方など年間を通して開講しています。

- **技能のマルチ化と伝承活動**
技能の多能工化はマルチ表、そして技能伝承はCUDBASで推進しています。

- **ポジティブアクションとジェンダーフリー**
誰でもあたりまえに働ける環境づくりに配慮しています。

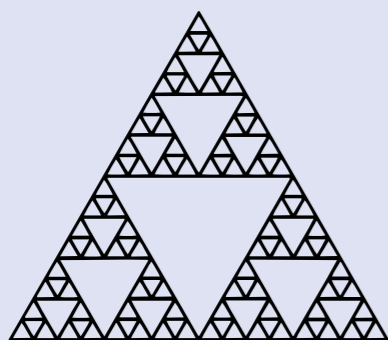


- **技能検定**
工場には部門に応じた技術者が2つ以上の技能士を目指して技能検定に挑戦しています。切削工具研削、平面研削、数値制御フライス盤、機械検査など現在15職種合計47名が技能士として日々業務を行っています。

- **切削フォーラム21**
全国約100社が参加している「切削」をキーワードにした、顔の見える交流ネットワークです。

未来・結い工房

プロが使う専用の道具作り。固有で且つ高度な機能が要求される各種特殊工具作りには、技能者の創造性が発揮できる「場」が必要です。突き詰めたらそれは三角形になりました。

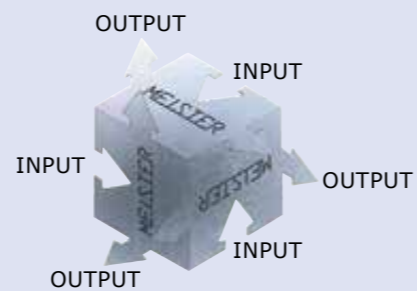


シェルピンスキー・曼荼羅

新工場建設の基本的な概念となったシェルピンスキーのギャスケット。相似的な三角形からなるフラクタル図形。

1F

機械の配置、仕事の流れ、情報や指示・報告の伝達などは、直角に迂回することなく、三角の一辺を通るように無駄を減らし生産性を高めます。



Meisterテセレーション

正三角形を2つ合わせた菱形に、内外の矢印を付けたコーピースを3枚繋ぎ合わせ立方体になったテセレーション。お客さまのウォンツを取り入れ(INPUT)、社内で付加価値を加えてお客様に届ける(OUTPUT)無限の連鎖を表わしている。



桜咲く頃



2階屋上緑化



エントランスホール

『人を育む自由空間』

無機質の硬い金属やダイヤモンドを加工していると、どうしても会話が途絶えがちになります。工場2階には各種の「遊」をテーマとしたスペースがあり、ゆとりと気力を快復する「場」が演出されています。



メディアライブラリー



ビリヤードルーム

職業能力の開発とメンタルケア

現代の激しい技術競争の中で
職業能力の向上が益々求められています
弊社では**人財=会社の力**と考え
各種の教育訓練を行うと同時に、
人の心にスポットを当て
メンタルマネジメントを
大切にしてきました。



産業カウンセラー
あなたの心のサポーター 高井晴子



カウンセリングルーム

ゆ 結び組織

当社にはピラミッド型の縦系列の組織図はありません。
丸の重なりはお互いが関係し合い、重なり合って補完関係にある
デュアルサークル組織として「結び」の精神を表わしています。



女性高度技能者の育成

- 96年 20歳の女性4名を研削技能者として採用
- 03年 山形県初の女性による切削工具研削技能検定合格
- 04年 労働局より男女雇用均等優良賞受賞
- 08年 女性技能職者8名
- 13年 経済産業省 ダイバーシティ経営企業100選表彰
- 13年 ワーク・ライフ・バランス優良企業知事表彰

高齢者の異種能力の活用

- 採用例 55歳入社 機械保全・機械設計
- 55歳 〃 加工技能者・金型研削
- 57歳 〃 海外対応事務
- 60歳 〃 汎用フライス加工&技能伝承
- 60歳 〃 生産技術
- 64歳 〃 海外対応事務
- 65歳 〃 工場経営管理



職場で行う職場間ミーティング



樹林の太い幹に見立てた職場住所表示。
先端からは6方に枝が広がる横ラーメン
構造の天井。

統一された職場カラー表示 セイラーブルー（精研）、 ディズロピンク（刃研）



品質保証

品質保証理念

「時代が要求する品質を実現する高い意識と自覚の向上をもって
高品質企業としての社風を醸成する」

品質保証方針

「不適合品を入れず、作らず、納入せず」
これを達成するために品質保証体制のシステムを稼働させる

品質保証目標

「品質の最適化」「品質の見える化」「品質の知識化」
以上に基づいた各部門における行動計画を策定する



画像寸法測定器



真円度測定機



デジタルマイクロスコープ



万能顕微鏡



光学式三次元測定機



工場顕微鏡



CNC三次元測定機



マイクロライトと硬さ試験機

企業理念

『協調・共感・共演』

私達は 自然環境や社会の一員であることを自覚し
多様性を尊重しながら 自身の役割を全うする事を通じて
協調をはかります

私達は 自分の考えと相手の考えを確認し合うことによって
共感的理解を深めます

私達は 関わる相手を舞台の主演に見立て
主演の魅力を最大限に引き立たせる名脇役として共演します

使命

『付加価値を高める』

私達の使命は お客様と同じ視点に立ち 共に「ものづくり」に向き合い 様々な視点・技術をもって価値を提案し
それを具現化する事によって お客様自身が更に付加価値の
高い仕事を出来るようにお手伝いする事です

「プロの技能集団」として

モノづくり企業では技能が重要です。

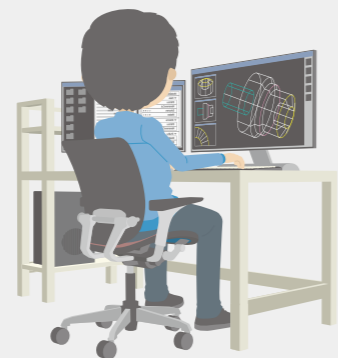
そのためマイスターでは資格取得に力を入れてきました。

入社して3年で技能検定2級を、30歳までに2種目目か1級
を目指しています。

また技能検定に合格した翌年には新たにチャレンジする後
輩の指導をします。

チャレンジする人にとっては、一番身近に感じる先輩から
の指導であり、指導する先輩は、技術継承の練習にもなり
ます。

また、技能士だけでなく様々な資格を持つ社員がその資格
を活用して活躍しています。間接人員や管理職のために、
ビジネスキャリア検定やビジネスマネジャー検定も会社で
バックアップしています。



技能士

削工具研削1級	7名
切削工具研削2級	18名
平面研削1級	1名
平面研削2級	4名
円筒研削盤2級	1名
ワイヤ放電加工1級	1名
ワイヤ放電加工2級	3名
数値制御フライス1級	1名
数値制御フライス2級	2名
フライス加工2級	1名
普通旋盤2級	2名
機械検査1級	3名
機械検査2級	5名
設備診断2級	1名
機械系保全2級	1名
電子機器2級	1名

ビジネスキャリア検定

経営戦略2級	2名
マーケティング2級	1名
生産管理2級	1名
生産管理3級	3名
営業3級	1名
総務2級	1名

技能士以外

職業訓練指導員	2名
産業カウンセラー	2名
ビジネスマネジャー検定	7名
キャリアコンサルタント	1名
1級電気工事施工管理技士	1名
ISO9001内部監査員	1名
リスクマネジメント基礎	1名
衛生管理者一種	3名
防火管理者一種	1名
第二種電気工事士	2名
特定化学物質作業主任者	3名
危険物取扱乙種	1名
危険物取扱丙種	1名
情報技術検定1級	1名
第3種電気主任技能者	1名
実用英語技能検定2級	1名
秘書検定2級	1名
日商簿記検定2級	1名
コンピューター利用技術検定1級	1名
情報処理・ワープロ検定2級	1名
社内管理基礎	1名

会社概要

社名 株式会社 マイスター
 代表取締役社長 高井 糧
 代表取締役会長 高井 作
 住所 山形県寒河江市中央工業団地156番地1
 電話 0237-86-4500 FAX 0237-86-0252
 横浜営業所 神奈川県横浜市青葉区荻田町1150-42
 電話/FAX 045-511-8897
 U R L <http://ymeister.co.jp>
 営業品目 切削工具再研削 特殊切削工具設計製作
 治工具 超硬部品 ダイヤ工具の製作
 特殊機械部品の加工および組み立て
 設立 昭和55年7月1日
 資本金 3,600万円
 従業員数 86名／令和6年4月1日現在
 売上金額 10億8千万円／令和5年6月期

沿革

昭和51年 山形県河北町にて金型設計で個人創業
 53年 石井精密工業山形連絡所開設
 54年 竹内型材研究所山形営業部開設
 55年 資本金500万円にてタカイ工機設立
 60年 NC 削り研削盤を導入、金型部品の加工を開始
 63年 本社および工場を寒河江市に移転
 商号をマイスターに変更
 平成 2年 資本金を 2,000万円に増資
 11年 「切削フォーラム21」設立
 18年 環境省「エコアクション21」認定登録
 20年 1月7日工場を新築し本社および工場を寒河江市
 中央工業団地に移転
 「男女いきいき・子育て応援宣言企業」登録
 21年 「医療機器製造業許可」取得
 24年 山形県「環境保全推進賞」受賞
 25年 経済産業省「ダイバーシティ経営企業100選」受賞
 ワーク・ライフ・バランス優良企業知事表彰
 27年 環境省「エコアクション21」感謝状受賞
 28年 東京中小企業投資育成(株)より出資を受け、
 資本金3,600万円に増資
 経済産業省はばたく中小企業300社表彰
 29年 11月 高井会長 旭日単光章叙勲
 地域未来牽引企業に選定
 30年 1月11日 第2工場竣工
 第3工場 医療専門工場として改築
 31年 技能検定優良事業所 山形県知事表彰
 令和元年 代表取締役社長に 高井 糧 が就任
 3年 技能検定優良事業所 厚生労働大臣表彰
 東北経済産業局 TOHOKU DX大賞(業務プロセス
 部門) 優秀賞 受賞
 4年 山形県「山形県産業賞」受賞
 5年 経済産業省「DX認定事業者」に選定
 厚生労働省「コースエール認定企業」に選定
 6年 経済産業省「健康経営優良法人2024」に選定

